



MATIÈRE

Acier tourné et bruni, classe 5.8 (résistance à traction 500 N/mm²).

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

Les vis à œil DIN 444 sont utilisées principalement pour l'accrochage de moules, outils, équipements, etc.

EXÉCUTIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE

Filetages et longueurs différents.

MATIÈRE

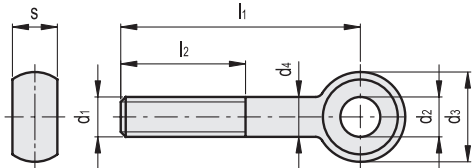
Acier INOX AISI 303, finition sablée mate.

CARACTÉRISTIQUES ET APPLICATIONS

Les vis à œil DIN 444-NI sont utilisées principalement pour l'accrochage de moules, outils, équipements, etc.

EXÉCUTIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE

Filetages et longueurs différents.



Code	Description	d1	d2	H7	d3-0.3	d4	l1	l2	s-0.15	Δ
GN.12492	DIN 444-M5-50	M5	5	12	5	50	32	6	9	
GN.12494	DIN 444-M5-75	M5	5	12	5	75	32	6	11	
GN.12502	DIN 444-M6-50	M6	6	14	6	50	32	7	14	
GN.12504	DIN 444-M6-75	M6	6	14	6	75	32	7	20	
GN.12512	DIN 444-M8-50	M8	8	18	8	50	32	9	26	
GN.12514	DIN 444-M8-75	M8	8	18	8	75	32	9	36	
GN.12522	DIN 444-M10-50	M10	10	20	10	50	40	12	38	
GN.12524	DIN 444-M10-75	M10	10	20	10	75	40	12	52	
GN.12526	DIN 444-M10-100	M10	10	20	10	100	40	12	68	
GN.12532	DIN 444-M12-75	M12	12	25	12	75	40	14	80	
GN.12534	DIN 444-M12-100	M12	12	25	12	100	40	14	98	
GN.12536	DIN 444-M12-130	M12	12	25	12	130	40	14	120	
GN.12542	DIN 444-M16-75	M16	16	32	16	75	50	17	146	
GN.12544	DIN 444-M16-100	M16	16	32	16	100	50	17	183	
GN.12546	DIN 444-M16-130	M16	16	32	16	130	50	17	220	
GN.12552	DIN 444-M20-100	M20	18	40	20	100	63	22	305	
GN.12554	DIN 444-M20-130	M20	18	40	20	130	63	22	366	
GN.12556	DIN 444-M20-160	M20	18	40	20	160	63	22	438	

Code	Description	d1	d2	H7	d3-0.3	d4	l1	l2	s-0.15	Δ
GN.12493	DIN 444-M5-50-NI	M5	5	12	5	50	32	6	10	
GN.12495	DIN 444-M5-75-NI	M5	5	12	5	75	32	6	14	
GN.12503	DIN 444-M6-50-NI	M6	6	14	6	50	32	7	14	
GN.12505	DIN 444-M6-75-NI	M6	6	14	6	75	32	7	20	
GN.12513	DIN 444-M8-50-NI	M8	8	18	8	50	32	9	26	
GN.12515	DIN 444-M8-75-NI	M8	8	18	8	75	32	9	36	
GN.12523	DIN 444-M10-50-NI	M10	10	20	10	50	40	12	38	
GN.12525	DIN 444-M10-75-NI	M10	10	20	10	75	40	12	52	
GN.12527	DIN 444-M10-100-NI	M10	10	20	10	100	40	12	68	
GN.12533	DIN 444-M12-75-NI	M12	12	25	12	75	40	14	80	
GN.12535	DIN 444-M12-100-NI	M12	12	25	12	100	40	14	98	
GN.12537	DIN 444-M12-130-NI	M12	12	25	12	130	40	14	120	
GN.12543	DIN 444-M16-75-NI	M16	16	32	16	75	50	17	146	
GN.12545	DIN 444-M16-100-NI	M16	16	32	16	100	50	17	183	
GN.12547	DIN 444-M16-130-NI	M16	16	32	16	130	50	17	220	
GN.12553	DIN 444-M20-100-NI	M20	18	40	20	100	63	22	320	
GN.12555	DIN 444-M20-130-NI	M20	18	40	20	130	63	22	315	
GN.12557	DIN 444-M20-160-NI	M20	18	40	20	160	63	22	320	